

UNIVERSIDAD AUTONOMA AGRARIA ANTONIO NARRO

UNIDAD LAGUNA



**REPORTE DE PRACTICAS PROFESIONALES
PERIODO - (AGOSTO 2012)**

MATERIA
"Prácticas profesionales"

MAESTRA
IBQ. Rubí Muñoz Soto

ALUMNA
Elsa Janneth González García

CARRERA
Ingeniería en Procesos Ambientales

LUGAR DE PRÁCTICAS PROFESIONALES
Lincoln Electric Máquinas, S. de R.L. de C.V

AREA EN QUE SE REALIZAN LAS PRACTICAS
Sistema de Gestión Integral (SGI - ISO 14001 e ISO 9001)

JEFE INMEDIATO O ASESOR DE PRÁCTICAS
Ing. Omar Oswaldo Arellano.

SEGUIMIENTO DE ACTIVIDADES
Ing. Ana Teresa Bocanegra Vela.

30 de Agosto, 2012 – Torreón Coahuila.

OBJETIVO

Mostrar los avances y desarrollo durante el periodo de prácticas profesionales en la empresa Lincoln Electric Maquinas mediante anexos de manera mensual.

HISTORIA DE LA EMPRESA

Lincoln Electric es una empresa internacional nacida en EUA, en Cleveland Ohio donde está su jefatura de operaciones. Esta empresa se dedica a la producción y elaboración de maquinas de soldadora de diferentes modelos, arneses, lanners, microalambre entre otros, los antes citados se producen en Torreón, Coahuila.

Lincoln Electric Torreón cuenta con dos Plantas establecidas en Boulevard San Pedro, No. 80 Desarrollo Industrial Mieleras, dichas plantas son LEMA (Lincoln Electric Manufactura) y LEMAQ (Lincoln Electric Maquinas).

Lincoln Electric Company opera en 18 países y cuenta con una red mundial de oficinas de distribuidores y de ventas que cubren más de 160 países, así como una infraestructura laboral de más de 7000 empleados

Compromiso de Lincoln Electric

Promueve la mejor innovación, costo atractivo, soldadura de calidad y soluciones de corte. Lincoln Electric Mexicana ha cubierto y sigue cubriendo las necesidades, relacionadas con los procesos de soldadura y corte - con soldadoras-industriales-de-primera-clase para electrodos manuales, soldadoras TIG, soldadoras MIG, soldadoras, soldadoras impulsadas por motor de combustión interna, sistemas de corte por plasma, alimentadores de alambre, productos consumibles para soldar, sistemas de extracción de humo (ambiental) y sistemas de soldadura automática (robótica).

Así como su compromiso con el medio ambiente y la sociedad está certificada como industria limpia y socialmente responsable.

RESUMEN DE ACTIVIDADES

- Identificación en Lay Out de ambas plantas, de los distintos puntos de emisiones a la atmosfera y realización de éste en diapositivas resguardadas en carpeta pública, que es de fácil acceso para cualquier empleado de Lincoln.
- Realización de Inspecciones ambientales a los alrededores de ambas plantas, para detectar posibles impactos ambientales futuros, así como de incidencias no graves. Siguiendo el mismo procedimiento descrito anteriormente, con el apoyo de material fotográfico que se envía a los responsables de esos hallazgos para su seguimiento.
- Llenado de Manifiestos de Residuos de manejo especial (RME), así como el manejo de bitácoras electrónicas de Almacén Temporal de RME y de Residuos Peligrosos.
- Atención a proveedores autorizados de Residuos Peligrosos para la disposición de estos residuos, así como el llenado de los manifiestos que ellos traen.
- Resguardo electrónico en Sistema Loyal de documentación Legal Ambiental y de Análisis de Medio Ambiente. Sistema Loyal es una herramienta de trabajo que resguarda toda la información de puntos relevantes de la empresa que esta disponible en cualquier momento.
- Actualización de Bitácoras electrónicas de Documentos Legales Ambientales y de Análisis de Medio Ambiente.
- Manejo y actualizaciones de Reportes de MA, en materia de emisiones a la atmosfera y reportes de residuos no peligrosos. Este tipo de reportes expresan las cantidades totales de emisiones a la atmosfera medidas por parámetros contaminantes como es el caso de los PST's, los gases por combustión, los COV's, se expresan en kilogramos por hora, y estos sirven para tener un control de cuanto se genera y cuanto se emite de contaminantes no solo semestralmente, sino, anualmente, en ellos se generan graficas, que sirven de apoyo para comprender si ha habido bajas o alzas en emisiones o en generación de residuos. En el caso de los residuos estos datos sirven para llevar un control de lo genera la empresa, mensual, semestral y anualmente y cuanto de los residuos que genera se vende a distintos proveedores.
- Realización de cambios de ingeniería y de documentos de reposición. En cambios de ingeniería se imprimen todos aquellos cambios realizados a las

Instrucciones de Trabajo y a los Planos, esos cambios pueden ser cambios de revisión, donde pasa por una revisión y se agrega algo nuevo a esos documentos, posteriormente se sellan con el sello correspondiente al área al que pertenecen, ya sea calidad o producción, después se ubican los centros de trabajo en los que se utilizan esas instrucciones y esos planos, una vez ubicados estos, se procede a guardarlos en sus respectivas carpetas específicas de dichos centros de trabajo.

- Apoyo en la elaboración de Análisis de Riesgos, según la NOM-017-STPS-2008, en el proceso del barnizado de transformadores, en donde se detalla las etapas del proceso y todos los posibles riesgos a los que están expuestos los operadores que allí intervienen, así como el equipo de protección personal que necesitan usar de manera obligatoria para evitar un accidente laboral o desarrollar alguna enfermedad potencial.

PROGRAMA DE ACTIVIDADES

ANEXO 3 –AGOSTO 2012

ACTIVIDAD	FRECUENCIA	AGO
1 Realizar recorridos ambientales en áreas periféricas	Semanal	X
2 Generar reporte de recorridos ambientales	Semanal	X
Manejo de bitácora electrónica de estudios ambientales	Semanal	X
3 Resguardo electrónico de documentos legales - Análisis de Medio Ambiente (Loyal)	Semanal	X
Resguardo físico de información en carpeta específica	Diario	X
Actualizar tablas de resultados de Análisis ambientales	Mensual	X
Manejo de bitácora electrónica de documentos legales de medio ambiente	Quincenal	X
4 Resguardo electrónico de documentos legales - Oficio Varios (Loyal)	Semanal	X
Resguardo físico de información en carpeta específica	Diario	X
Atención a proveedores de Residuos (peligrosos, no peligrosos)	Quincenal	X
5 Generación de manifiesto internos de RP y Externos de RME	Semanal	X
Actualización de bitácoras y reportes de RP y RME.	Semanal	X
6 Actualización de reportes MA (Emisiones a la Atm/ Residuos no Peligrosos)	Quincenal	X

CONCLUSIÓN DEL PRACTICANTE:

Desarrollé más habilidades en el manejo de información y se profundizó mi conocimiento de la Planta gracias al apoyo de herramientas como los Lay Out. Aprendí a ubicar los equipos de control de emisiones a la atmosfera y su funcionamiento. Conocí nuevos procesos utilizados en la planta.

OBSERVACIONES POR EL ASESOR DE PRÁCTICAS:

Se recomienda seguir trabajando en la mejora de fechas compromiso y poner mayor cuidado en la calidad de los trabajos a desarrollar, por otro lado se ha mostrado un gran avance respecto al programa de prácticas propuesto.

FIRMA DEL ASESOR

FIRMA DEL PRACTICANTE DE SGI

ANEXOS DE IMÁGENES





